

**ENTRATE, CASA FAMIGLIA BETANIA DI MARIA**

RETTE	42365
DONAZIONI	6475,49
FONDAZIONI	20000
ASL	855
5X1000	4312,82
PANNELLI	4274,42
rimborso	1026
<b>TOTALE</b>	<b>79308,73</b>

**USCITE**

AUTOSTRADA	636,95
ASSICURAZIONI	1953,03
SPESA(SUPERMERCATO)	26685,62
FARMACIA + MEDICHE	650,90
PULMINO	2871,20
SPESE BANCARIE	1261,87
SPESE *AUTO	2013,33
SPESE VARIE PER LA CASA	10855,7
ABBIGLIAMENTO	2834,84
UTENZE	5632,27
VACANZE SVAGO	1975,35
PERSONALE	12194,85
<b>TOTALE</b>	<b>69565,91</b>

ENTRATE	79308,73
USCITE	69565,91
RESIDUO CASSA ULTIMO BILANCIO :	-11114,30
TOTALE USCITE	80.680,21
<b>SALDO FINALE</b>	<b>-1371,48</b>

<b>ATTIVITA' DETENUTE PER LA GESTIONE DELL'ENTE</b>	
Impianto fotovoltaico	€ 16.482,00
pulmino	€ 21.800,00
<b>PASSIVITA'</b>	
debiti per residuo per acquisto pulmino	€ 2.868,00
debiti per residuo per acquisto impianto fotovoltaico	€ 6.400,00